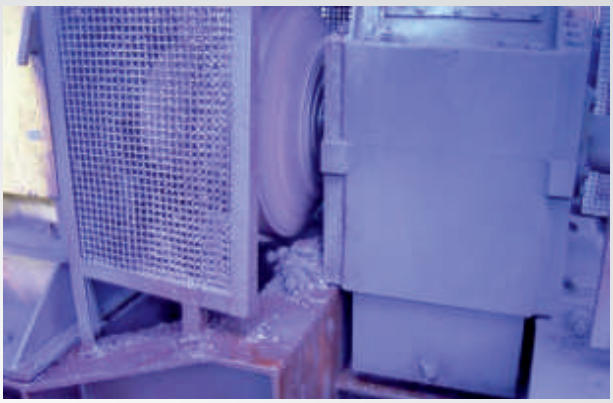
NACIONALIZAÇÃO DE ACOPLAMENTO HIDRODINÂMICO E APLICAÇÃO DE FLUÍDO DE TRABALHO "ÁGUA".

A SITUAÇÃO:

Acoplamento hidrodinâmico importado, sem similar nacional, aplicado no acionamento do TC C-02A01A, da empresa Hydro Alunorte, com constante vazamento de óleo no meio ambiente.
O transportador de correia alimenta os moinhos de bolas e barras com bauxita, iniciando o processo de produção de alumina com uma taxa de transferência de 1000 ton/h, em regime de 24 horas por dia.

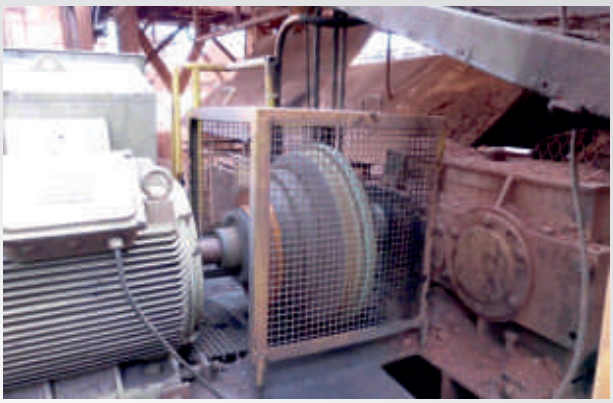


ANTES:

- Falta de opção no mercado nacional de equipamento similar com as mesmas características dimensionais.
- Indisponibilidade de assistência técnica para o acoplamento em território nacional.
- O acoplamento aplicado apresentava vazamento constante de óleo, contaminando o ambiente.
- A redução do volume de óleo acarretava em escorregamento excessivo do acoplamento, ocasionando perda de performance, superaquecimento, e paradas de manutenção não programadas com custos elevados (hora / homem, horas não produzidas para recarga de óleo, custo do óleo mineral).

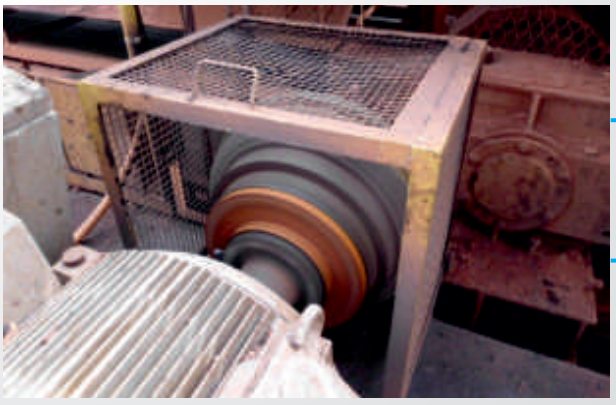
SOLUÇÃO:

O departamento de engenharia, junto ao representante técnico regional, elaboraram um estudo técnico, customizando dimensionalmente o modelo **HENFLUID HAFF 500 RG** á base de acionamento. Esta solução contribuiu para a redução de custos do cliente com adaptações desnecessárias da aplicação, além de agregar benefícios da utilização de água como fluídopropulsor. Devido ao desempenho do novo Acoplamento Hidrodinâmico, o trabalho está sendo disseminado a outros acionamentos com problemas semelhantes localizados na planta.



BENEFÍCIOS DA NOVA APLICAÇÃO:

- Preservação do meio ambiente, uma vez que fica eliminada a possibilidade de contaminação do ambiente por óleo mineral.
- Fácil reposição do fluido de trabalho.
- Redução do estoque de óleo mineral ecustos de manutenção.
- Eliminado o risco de contato humano com óleo mineral.



Créditos:
José Orlando Neves, representante técnico
Engº César Fernandes, engenharia de aplicações e assistência técnica
Engº Rogério Parducci e Engº Saulo Figueiredo – Departamento de engenharia, pesquisa e desenvolvimento.

Agradecimentos:
Aos colaboradores da Hydro Alunorte, que abriram portas e mantiveram suas mentes abertas à resolução do problema, com grande foco na sustentabilidade de suas operações e redução de custos do processo.

www.**henfel**.com.br
Av. Major Hilário Tavares Pinheiro, 3447 | Pq. Ind. Carlos Tonanni | Jaboticabal SP | Brasil
Henfel: Fone: +55 16 3209.3422 | Fax: +55 16 3202.3563 | Nextel: +55 *89*10392
Henfel Service: Fone: +55 16 3209 3420 | +55 16 9738 9235 | henfelservice@henfel com br